



SO01 REKONSTRUKCE VODOVODU DN250 TLT C50 400g/m² DN250–306.5m
SO01 REKONSTRUKCE VODOVODU DN250 PE100 RC SDR17 d250x14.8mm–6.0m
SO02 REKONSTRUKCE ROZVODNÝCH ŘADŮ VODOVODNÍ ŘAD–1 PE100 RC SDR11 d90x8.2mm–13.5m
SO02 REKONSTRUKCE ROZVODNÝCH ŘADŮ VODOVODNÍ ŘAD–2 PE100 RC SDR11 d110x10.0mm–51.0m

POTRUBÍ SE SPOJEM DN250 C50 400g/m² – 6.0m – 52ks

SO01 PŘEPOJENÍ PŘÍPOJKY PE100 SDR11 PN16 d 110x10.0 mm – 2.0m (1ks)
SO01 PŘEPOJENÍ PŘÍPOJKY PE100 SDR11 PN16 d 160x14.6 mm – 1.0m (1ks)
SO02 PŘEPOJENÍ PŘÍPOJEK PE100 SDR11 PN16 d 90x8.2 mm – 16.5m (3ks)

CELKOVÁ DÉLKA NAVRŽENÉHO VODOVODU – 396.5m


- LEGENDA
- HRDLOVÝ SPOJ S TĚSNĚNÍM
 - JISTĚNÝ HRDLOVÝ SPOJ BR S TĚSNĚNÍM
 - SPOJ S JISTĚNÍM V TAHU U PŘÍMÝCH SPOJEK
 - ELEKTRO SPOJ U POTRUBÍ A TVAROVEK Z PE

POTRUBÍ Z TVÁRNÉ LITINY
HRDLOVÉ TLAKOVÉ TROUBY Z TVÁRNÉ LITINY PODLE ČSN EN 545, S NÁSUVNÝM HRDLOVÝM SPOJEM PODLE DIN 28603, VČETNĚ TĚSNÍCÍHO KROUŽKU Z EPDM.
TRÍDA TLOUŠTKY STĚNY C50. UVNITŘ VÝSTELKA Z CEMENTOVÉ MALTY DLE ČSN EN 545 A DIN 2880. VNĚ ZINKO – ALUMINIOVÝ POVLAK (85Zn–15Al) S MINIMÁLNÍ HMOTNOSTÍ 400 g/m² S KRYCÍ MODROU VRSTVOU DLE ČSN EN 545 POPŘ. DIN 30674, ČÁST 3.
HRDLO UVNITŘ POZINKOVANÉ S EPOXIDOVÝM POVLAKEM.
+ TVAROVKY Z TVÁRNÉ LITINY DLE ČSN EN 545 (DIN 28650) S PRUŽNÝM NÁSUVNÝM HRDLOVÝM SPOJEM DLE DIN 28603, POPŘ. S PŘÍRUBOU DLE DIN EN 1092–2 S VOLNOU NEBO PEVNOU PŘÍRUBOU VČETNĚ TĚSNĚNÍ PRO HRDLOVÉ TVAROVKY. UVNITŘ I VNĚ TĚŽKÁ PROTIKOROZNÍ OCHRANA PRAŠKOVÝM EPOXIDEM NAVRSTVOVÁNÍM EWS DLE GSK–RAL–GZ–662.

V MÍSTECH ZMĚNY SMĚRU POTRUBÍ BUDOU HRDLA TRUB A TVAROVEK JISTĚNA PROTI PODÉLNÉMU POSUVU JISTĚNÝM HRDLOVÝM SPOJEM BR S, KTERÝ VZNIKÁ KOMBINACÍ HRDLA A JISTÍCÍHO TĚSNÍCÍHO KROUŽKU. KROUŽEK JE OPATŘEN ZAKUSOVACÍMI BRÝTY ZE ŠLECHTĚNÉ OCELI.

POZ.	POPIS	SO 01	SO 02
		KS,m	KS,m
1	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – SPOJKA SDR11 d90	–	7
2	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – SPOJKA SDR11 d110	–	1+8
3	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – SPOJKA SDR11 d160	1	–
4	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – SPOJKA SDR17 d250	3	–
5	LEMOVÝ NÁKRUŽEK PE 100 SDR 11 d 90 + OTOČNÁ PŘÍRUBA PN 16 d 90 / DN 80	–	7
6	LEMOVÝ NÁKRUŽEK PE 100 SDR 11 d 110 + OTOČNÁ PŘÍRUBA PN 16 d 110 / DN 100	1	1
7	LEMOVÝ NÁKRUŽEK PE 100 SDR 11 d 160 + OTOČNÁ PŘÍRUBA PN 16 d 160 / DN 150	1	–
8	LEMOVÝ NÁKRUŽEK PE 100 SDR 11 d 250 + OTOČNÁ PŘÍRUBA PN 16 d 250 / DN 250	1	–
9	TVAROVKA Z PE 100 RC – OBLOUK SDR 17 d 250 / 22st. – SVAŘOVÁNÍ EL.TVAR.	1	–
10	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – ELEKTROKOLENO SDR 11 d 110 / 30°	–	2
11	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – ELEKTROKOLENO SDR 11 d 110 / 90°	–	1
12	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – ELEKTROKOLENO SDR 11 d 250 / 45°	1	–
13	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – ELEKTROKOLENO SDR 11 d 250 / 90°	1	–
14	ELEKTROTVAROVKA Z PE 100 – T–KUS REDUKOVANÝ SDR 11 d 110 / d 90	–	2
15	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY N – KUS PN 10 DN 80	1	2
16	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY TP – KUS PN 10 DN 80 DL. 100 MM	–	1
17	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY TP – KUS PN 10 DN 80 DL. 200 MM	1	2
18	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY T – KUS PN 16 DN 80	–	1
19	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY T – KUS PN 16 DN 250	1	–
20	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY T – KUS REDUKOVANÝ PN 16 DN 250/80	1	–
21	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY T – KUS REDUKOVANÝ PN 16 DN 250/150	1	–
22	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY MMA – KUS S PŘÍRUBOVOU ODBOČKOU DN 250/80	2	–
23	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY MMA – KUS S PŘÍRUBOVOU ODBOČKOU DN 250/100	2	–
24	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY EU – KUS S HRDLEM PN 16 DN 250	6	–
25	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY MMK – KUS S HRDLY KOLENO 1st. DN 250	2	–
26	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY MMK – KUS S HRDLY KOLENO 22st. DN 250	5	–
27	TVAROVKA Z TVÁRNÉ LITINY MMK – KUS S HRDLY KOLENO 30st. DN 250	1	–
28	SPOJKA PŘÍMA S JISTĚNÍM DN80 PN10 d82–106mm + 2xVÝZTUŽNÁ VLOŽKA PRO PLASTOVÉ POTRUBÍ d90	–	2
29	SPOJKA REDUKOVANÁ S JISTĚNÍM DN50/DN80 PN10 d48–71mm/d82–106mm + 1xVÝZTUŽNÁ VLOŽKA PRO PLASTOVÉ POTRUBÍ d63 A d90	–	1
30	SPOJKA REDUKOVANÁ S JISTĚNÍM DN80/DN100 PN10 d82–106mm/d104–133mm + 1xVÝZTUŽNÁ VLOŽKA PRO PLASTOVÉ POTRUBÍ d90 A d110	–	1
31	SPOJKA PŘÍMA S JISTĚNÍM DN100 PN10 104–133mm + 1xVÝZTUŽNÁ VLOŽKA PRO PLASTOVÉ POTRUBÍ d110	1	–
32	SPOJKA PŘÍMA S JISTĚNÍM DN150 PN10 d159–188mm + 1xVÝZTUŽNÁ VLOŽKA PRO PLASTOVÉ POTRUBÍ d160	1	–
33	SPOJKA REDUKOVANÁ S JISTĚNÍM DN200/DN250 PN10 d193–227mm/d266–301mm + 1xVÝZTUŽNÁ VLOŽKA PRO PLASTOVÉ POTRUBÍ d225	2	–
34	SPOJKA REDUKOVANÁ S JISTĚNÍM DN225/DN250 PN10 d224–257mm/d266–301mm + 1xVÝZTUŽNÁ VLOŽKA PRO PLASTOVÉ POTRUBÍ d250	1	–
35	ŠOUPÁTKO PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA DN 80 PN 16	1	6
36	ŠOUPÁTKO PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA DN 100 PN 16	1	1
37	ŠOUPÁTKO PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA DN 150 PN 16	1	–
38	ŠOUPÁTKO PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA DN 250 PN 16	3	–
39	ZEMNÍ SOUPRAVA TELESKOPICKÁ DN 80 0.8–1.35 m, ZÁK.HL.1.21–1.76m	1	6
40	ZEMNÍ SOUPRAVA TELESKOPICKÁ DN 100–150 0.8–1.35 m, ZÁK.HL.1.33–1.88m	2	1
41	ZEMNÍ SOUPRAVA TELESKOPICKÁ DN 250 0.8–1.35 m, ZÁK.HL.1.53–2.08m	3	–
42	LITINOVÝ ULIČNÍ POKLOP KLASIK ŠOUPÁTKOVÝ + PLAST. PODKL. DESKA	6	7
43	PODDZEMNÍ HYDRANT DN80 PN 10 DL. 1.25 m – DVOJITÉ UZAVÍRÁNÍ + HYDRANTOVÁ DRENÁŽ	–	1
44	PODDZEMNÍ HYDRANT DN80 PN 10 DL. 1.50 m – DVOJITÉ UZAVÍRÁNÍ + HYDRANTOVÁ DRENÁŽ	1	1
45	POKLOP HYDRANTOVÝ+ PLAST. PODKL. DESKA	1	2
46	TĚSNÍCÍ GUMOVÝ KROUŽEK PRO JISTĚNÝ SPOJ EPDM DN250	57	–
OSTATNÍ VYBRANÝ MATERIÁL			
	VYTÝČOVACÍ SIGNALIZAČNÍ VODIČ U ŘADŮ ČYY 6 mm2	327.5m	82.5m
	VYTÝČOVACÍ SIGNALIZAČNÍ VODIČ U PŘÍPOJEK ČYY 4 mm2	9.0m	25.5m
	VÝSTRAŽNÁ FÓLIE BÍLÉ BARVY	315.5m	81.0m
	POPLASTOVANÝ SLOUPEK S BETONOVOU PATKOU	7ks	3ks
	PLASTOVÁ TABULKA NA SLOUPKU PRO OZNAČENÍ ŠOUPÁTEK A HYDRANTŮ	10ks	5ks

HYDRANTY A ŠOUPÁTKA BUDOU OZNAČENY POMOCÍ ORIENTAČNÍCH TABULEK, KTERÉ BUDOU UMÍSTĚNÝ NA SLOUPCÍCH, BUDOVÁCH A OPLOCENÍ.

 STUPENSKÁ 1133 591 01 ŽDĚR NAD SÁZAVOU Tel: 56685192, 605407990 E-mail: blaha.stan@gmail.com	ZOUP. PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA IČO: 15261182 PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA STAVEBNÍK: SVAZ VODOVODŮ A KANALIZACÍ ŽDĚRSKO, VODÁRENSKÁ 2, 591 01 ŽDĚR NAD SÁZAVOU MÍSTO STAVBY: ŽDĚR NAD SÁZAVOU KRAJ: VYSOČINA	AUTORIZACE: PARÉ: IČO: 43383513
	NÁZEV AKCE: ŽDĚR NAD SÁZAVOU - VODOVODY ULICE JIHLAVSKÁ ČÁST: D. DOKUMENTACE LINOVÉ STAVBY STAVEBNÍ OBJEKT: D.1 VODOVOD OBSAH: KLADEČSKÉ SCHÉMA	FORMÁT: 8 A4 DATUM: 08/2024 STUPEŇ: DPS ZAKÁZKA: 2024/BI/21 MĚŘÍTKO: - REVIZE: - VÝKRES Č.: D.17